

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA

Este certificado se emite a:

Fabricante: **GASORI, S.L.**
c/ La Loma, 2 (Pol. Ind. Anguciana)
26210 Anguciana, La Rioja, España.

En cumplimiento con el Reglamento *305/2011/UE del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de Marzo de 2011* (el Reglamento de Productos de la Construcción o RPC), este certificado aplica al producto de la construcción:

FABRICACIÓN DE COMPONENTES ESTRUCTURALES EN ACERO

Este certificado atestigua que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la constancia de prestaciones y las prestaciones descritas en el anexo ZA de las normas

EN 1090-1:2009 + A1:2011 Ejecución de estructuras de acero y aluminio – Parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales

bajo el sistema 2+ se aplican y se considera que el control de producción en fábrica cumple con los requisitos aplicables.

El anexo adjunto, de la misma fecha, detalla la ubicación de fabricación, la norma de producto armonizada y los parámetros del producto, y forma parte de este certificado.

Este certificado permanecerá válido siempre y cuando los requisitos de control de producción en fábrica y/o los métodos de prueba incluidos en la norma armonizada, usados para evaluar las prestaciones de las características declaradas, no cambien, y el producto, y las condiciones de fabricación en la planta no sean modificadas significativamente.

Certificado No: **0038/CPR/MAD/20160139 SPA**

Aprobación original: 22 de Noviembre de 2016

Certificado en vigor: 20 de noviembre de 2019

Fecha de caducidad: 21 de Noviembre de 2022

LRV Número de Organismo Notificado 0038



Teresa Souto Directora Técnica LRE en nombre de Lloyd's Register Verification

ANEXO CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA N°: 0038/CPR/MAD/20160139 ESP

Fabricante: **GASORI, S.L.**
C/ La Loma, 2 (Pol. Ind. Anguciana)
26210 Anguciana , La Rioja, España.

Alcance

Fabricación de estructuras metálicas en acero, corte laser plano y tubo, punzonado, plegado, soldeo y tratamiento superficial.

Rango de producción

Corte térmico y en frío, perforación, protección contra la corrosión y soldeo

Exclusiones

Diseño y uniones atornilladas

EXC- 2

Norma de Producto

EN 1090-2:2018

Grupos de materiales base (ISO/TR 15608)

Grupos: 1 y 2.1 (ReH \leq 420 N/mm²)
Espesor: hasta 30 mm

Soldadura y procesos afines (ISO 4063)

135, 138

Responsable coordinador de soldadura

José Ignacio Iriondo Acha

Cualificación

Level C «comprehensive»

Cualificación realizada mediante entrevista y en base a formación EWS-ES-153

Adrian Garay Cruz

Level C «comprehensive»

Cualificación realizada mediante entrevista y en base a experiencia

Método de marcado CE: 3a

N° de Edición: 02

Fecha de Edición: 20 de noviembre de 2019

LRV Número de Organismo Notificado 0038

Lloyd's Register Verification Limited

Teresa Souto
20 November 2019

Madrid



Teresa Souto Directora Técnica LRE en nombre de Lloyd's Register Verification